

Allegato

al certificato di approvazione ISO 9001:2015 N. ISO 9001 – 00019208 del 19 Marzo 2022, con scadenza al 18 Marzo 2025 rilasciato a:

Forgia di Ospiate S.r.l.

Via Villorosi 28/30, 20017 Ospiate di Bollate - MI, Italia

Il Sistema di Gestione per la Qualità supporta i requisiti dell'Allegato I par. 4.3 della

DIRETTIVA 2014/68/EU

Numeri di Approvazione: 00019028 – PED

L'applicazione del sistema di gestione ai requisiti dell' allegato I par. 4.3 della Direttiva 2014/68/EU é riferita alla fabbricazione di:

* Dischi, flange, alberi, piastre, aste e pezzi meccanici per diversi usi. **Processo produttivo: Stampaggio a caldo, Pressatura a caldo e Ring-Rolling, anelli			
	P420NH (1.8932)	EN 10222-4 VdTuy 356-3	+N
	P460NH (1.8935)	VdTuy 357-3	+N
	P285QH (1.0478)	EN 10222-4 VdTuy 352-3	+QT
	P420QH (1.8936)	EN 10222-4 VdTuy 356-3	+QT
	S235 JRG2 (1.0038)	EN 10250-2	+N
	S235 J2G3 (1.0116)	EN 10250-2	+N
	S355 J2G3 (1.0570)	EN 10250-2	+N
	P355 NL (1.0566)	EN 10222-4	
	11CrMo9-10 (1.7383)	EN 10222-2	+NT +QT



Paul Graaf

Area Operations Manager, Europe

Emesso da: LRQA ITALY S.R.L.

Allegato

Numeri di Approvazione: 00019208 – PED

20MnMoNi4-5 (1.6311)	VdTuy 440-3 EN 10250-3	+QT
C21 (1.0432)	VdTuy 399-3	+N
P250GH / C22.8 (1.0460)	EN 10222-2 VdTuy 350-3	+N
X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547)	EN 10222-5 EN 10272 EN10250-4	+AT
X2CrNi18-9 (1.4307)	EN 10222-5 EN 10272 EN10250-4	+AT
X2CrNi19-11 (1.4306)	EN 10222-5 EN 10272 EN10250-4	+AT
X2CrNiMo18.15.4 (1.4438)	EN 10088-1	+AT
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	EN 10222-5 EN 10272 EN10250-4	+AT
X2CrNiMo 17-12-3 (1.4432)	EN 10222-5 EN 10272	+AT
X2CrNiMo18-14-3 (1.4435)	EN 10222-5 EN 10272 EN10250-4	+AT
X2CrNiMoCuWN25-7-4 (1.4501)	EN 10222-5 EN 10272 EN10250-4	+AT
X2CrNiMoN 22-5-3 (1.4462)	EN 10222-5 EN 10272 EN10250-4	+AT
X3CrNiMo17-13-3 (1.4436)	EN 10222-5 EN 10272 EN10250-4	+AT
X5CrNi18-10 (1.4301)	EN 10222-5 EN 10272 EN10250-4	+AT
X5CrNiMo17.12.2 (1.4401)	EN 10222-5 EN 10272 EN10250-4	+AT
X6CrNi18-10 (1.4948)	EN 10222-5	+AT
X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	EN 10222-5 EN 10272 EN10250-4	+AT
X6CrNiNb18-10 (1.4550)	EN 10222-5 EN 10272 EN10250-4	+AT
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	EN 10222-5 EN 10272 EN10250-4	+AT
X2CrNiMo17.12.2 controlled Nitrogen 316L(N)-IG	(*)	AT
ASTMA105/A105M	ASTM	+N +NT +QT

Allegato

Numeri di Approvazione: 00019208 – PED

F1, F2, F5, F9 F6, Cl.1 / Cl.2 / Cl.3 / NM F11, Cl.1 / Cl.2 / Cl.3 F12, Cl.1 / Cl.2 F21/ F22, Cl.1 / Cl.2 / Cl.3 F51 / F53 / F55 / F91 F304 / 304L / 304H F310 / 310H / 310MoLN F316 / F316L / 316LN / F316Ti / Urea grade F317L / 317LN F321 / 321H F347 / 347H	ASTM A182/A182M	+AT +N +NT +SR +QT
A350-LF2 / LF3 / LF6	ASTM A350/350M	+N +QT
Cl.1/2/4, A266 Gr.2/4	ASTM A266/266M	+N +QT
F1 / F5 / F5A / F11 / F22 / F91 F304 / 304L / 304H F310H / F316 / 316L F321/ 321H / F347 / 347H	ASTM A336/336M	+S +QT N+SR
Cl.1/Cl.2/Cl.3/Cl.4	ASTM A508/508M	+QT
Gr.I / Gr.II / Gr.III	ASTM A765/765M	N+SR
F52 / F60 / F65 / F70	ASTM A694/694M	+QT
UNS NO4400/NO8811 UNS NO8800/NO8810 UNS NO8825/NO10276	ASTM B564/564M	+AT
UNS NO8904	ASTM B625/625M	+AT
UNS NO7718	ASTM B637/637M	+AT
S355 JR (1.0570)	EN 10250-2	+N
S355NL (1.0546)	EN 10025-3	+N
P355NH (1.0565)	EN 10222-4	+N